



LA PROBLÉMATIQUE

Gérer la maintenance des centrales nucléaires en réduisant au minimum les temps d'arrêt de chaque tranche en exploitation tout en assurant une sécurité maximum ? Voilà le défi que nous a confié EDF, forts de nos 17 ans d'expérience sur la réalisation des outillages spécifiques à la mise en pression.

LA SOLUTION ABM

Nous avons développé un outillage innovant. Semi-automatique, cet il permet de maintenir en pression des circuits déconnectés pendant les arrêts de tranches. Cette spécificité permet d'éviter une détérioration de ces circuits et de garantir une remise en service rapide, gagnant ainsi un temps précieux pour EDF

LES MOYENS MIS EN ŒUVRE

Un chef de projet et deux techniciens ont imaginé ce nouveau type d'outillage, en quatre mois de conception. Nous avons ensuite fait appel à notre réseau de partenaires certifiés, spécialisés en électricité et automatismes, pour produire cet outillage. Nous avons ainsi pu livrer une solution complète et inédite.

LES RÉSULTATS

L'outillage a été livré, testé, validé... et adopté. EDF a été conquis par notre solution, au point d'en commander une série de 18 machines pour équiper l'ensemble de ses centrales nucléaires en exploitation en France. Les équipes AMBI sont fières d'avoir contribué, à leur échelle, à améliorer la sécurité des centrales françaises.